

ТИП КЛЕЯ

Клей-расплав на основе ЭВА для независимых пружинных блоков. Без запаха.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для склеивания независимых пружинных блоков в ортопедических матрасах. Склеиваемый материал: нетканый материал, бумага, PP, OPP и проч.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	140 – 180°C
Температура в помещении и рабочих материалов	> 15°C
Способ нанесения	форсунка

- При работе необходимо соблюдать температурный режим.
- Избегайте длительного перегрева клея выше 180°C.
- Влажность в помещении должна быть постоянной, а относительная влажность должна быть в пределах 50%.
- Температура хранения готовой продукции должна быть 0-40°C, а склад не должен размещаться на открытом воздухе и вблизи источников тепла.

УПАКОВКА

Мешки весом 20 кг.

ХРАНИЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (10 – 35°C) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода клея.

МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ*

*согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна



быть комнатной температуры. Температура воздуха не должна быть ниже 15 °C, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение клея. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	гранулы
Цвет	белый
Основа	ЭВА
Точка размягчения	90 – 100 °C
Вязкость	1500 – 2000 мПа·с (180°C)